



GUARDA MUNICIPAL DE AMERICANA
Estado de São Paulo

**EXTRATO DE CONTRATO
CONTRATO GAMA Nº 01/2024
PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 06/2024**

**DISPENSA DE LICITAÇÃO nº 10/2024
FUNDAMENTO Art 75,II – LEI 14.133/21**

OBJETO: AVALIAÇÃO PSICOLÓGICA E EMISSÃO DO RESPECTIVO LAUDO COM O FIM DE CONCEDER OU RENOVAR PORTE INSTITUCIONAL DE ARMA DE FOGO PARA AGENTES DA GUARDA MUNICIPAL DE AMERICANA – GAMA

Valor: R\$ 24.000,00
Assinatura: 23/02/2024
Vigência: 12 meses

Americana, 26 de fevereiro de 2024

**Marco Aurélio da Silva
Diretor Comandante**