



GUARDA MUNICIPAL DE AMERICANA
Estado de São Paulo

**EXTRATO DE CONTRATO
CONTRATO GAMA Nº 14/2023**

**PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 104/2023
P.P. nº 06/2023**

OBJETO: “CONTRATAÇÃO DE EMPRESA ESPECIALIZADA PARA AQUISIÇÃO COM INSTALAÇÃO DE PORTAS E JANELAS PARA A GUARDA MUNICIPAL DE AMERICANA – GAMA”

CONTRATADA: **GLOBAL LATINA CONSTRUÇÕES E PELICULAS LTDA EPP**
Valor: R\$ 21.990,00

Assinatura: 13/12/2023
Vigência : 90 (noventa) dias

Americana, 14 de dezembro de 2023

**Marco Aurélio da Silva
Diretor Comandante**