



GUARDA MUNICIPAL DE AMERICANA  
Estado de São Paulo

---

**EDITAL DE ABERTURA DE LICITAÇÃO  
PROCESSO Nº 78/2023**

**MODALIDADE: PREGÃO PRESENCIAL Nº 08/2023  
TIPO: MENOR PREÇO GLOBAL**

OBJETO:“CONTRATAÇÃO DE EMPRESA ESPECIALIZADA PARA FORNECIMENTO E INSTALAÇÃO DE USINA DE ENERGIA SOLAR FOTOVOLTAICA, MÍNIMO DE 75 KWP PARA A GUARDA MUNICIPAL DE AMERICANA – GAMA, CONFORME CONSTA NO PROJETO TÉCNICO - PT E TERMO DE REFERÊNCIA - TR ”

DATA E HORÁRIO LIMITE PARA CREDENCIAMENTO, APRESENTAÇÃO DE PROPOSTAS: DIA 13 DE DEZEMBRO DE 2023 ÀS 09:00 HORAS, Na sede da Guarda Municipal, à Praça Tiradentes, s/nº - Bairro Colina, Americana/SP – Telefone (19) 3408-8220  
Início da sessão de disputa de preços: dia 13 de dezembro 2023 às 09hr15min.

O Edital estará a disposição dos interessados no site [www.gama.sp.gov.br](http://www.gama.sp.gov.br)

Ou através de solicitação para: [compras@gama.sp.gov.br](mailto:compras@gama.sp.gov.br)

Americana, 28 de novembro de 2023

**Marco Aurélio da Silva  
Diretor Comandante**